


**КИЇВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА  
УНІВЕРСИТЕТСЬКИЙ КОЛЕДЖ**

**Циклова комісія економіко-математичних дисциплін і менеджменту**

**ЗАТВЕРДЖУЮ**  
Проректор з науково-методичної  
та навчальної роботи  
 О.Б. Жильцов  
« \_\_\_\_\_ » 2017 року

**РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ  
НАВЧАЛЬНА ПРАКТИКА З ОРГАНІЗАЦІЇ ВИРОБНИЦТВА**

галузь знань 0306 Менеджмент і адміністрування  
спеціальність 5.03060101 Організація виробництва

КИЇВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА  
Ідентифікаційний код 02136554  
Начальник відділу  
моніторингу якості освіти  
Програма № 0489/17  
  
(підпис) \_\_\_\_\_ (прізвище, ініціали)  
« \_\_\_\_\_ » 20 17

Київ – 2017 рік

Робоча програма «Навчальної практики з дисципліни «Організація виробництва» для студентів галузі знань 0306 Менеджмент і адміністрування спеціальності 5.03060101 Організація виробництва.

Розробник: Кравець С.Г., викладач циклової комісії економіко-математичних дисциплін і менеджменту Університетського коледжу Київського університету імені Бориса Грінченка.

Робочу програму схвалено на засіданні циклової комісії економіко-математичних дисциплін і менеджменту  
Протокол від 11 січня 2017 р. № 6

Голова циклової комісії



О.В. Головчанська

© \_\_\_\_\_, 20\_\_ рік

© \_\_\_\_\_, 20\_\_ рік

Найменування показників	Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни
		Нормативна
Кількість кредитів – 1,5	Галузь знань 0306 Менеджмент і адміністрування	
Модулів – 1	Спеціальність 5.03060101 Організація виробництва	<b>Рік підготовки:</b>
		3-й
Загальна кількість годин - 54	Освітньо-кваліфікаційний рівень: молодший спеціаліст	6-й
		<b>Лекції</b>
		2 год.
		<b>Практичні роботи</b>
		28 год.
		<b>Самостійна робота</b>
		24 год.
<b>Вид контролю: залік</b>		

## 2. Мета та завдання навчальної дисципліни

**Мета** навчальної практики – закріпити і поглибити теоретичні знання, практичні вміння і навички з організації виробничих, трудових процесів, інфраструктури виробничого підприємства та робочих місць.

**Завданням** навчальної практики є закріпити на практиці отриманні теоретичні знання з питань організації виробничих цехів, робочих місць, допоміжних господарств та наукового підходу до функціонування виробничих потужностей.

У студентів мають бути сформовані такі предметні компетентності:

- демонструвати базові уявлення про організаційні основи виробництва;
- використовувати знання та практичні навички з організації виробництва при плануванні роботи виробництва;
- застосовувати базові уявлення про інфраструктуру виробництва;
- використовувати знання про виробничий процес та типи виробництва;
- організовувати процеси з залученням трудових ресурсів на підприємстві;
- створювати умови на робочих місцях, що відповідають стандартам;
- розраховувати графік роботи працівників;
- організовувати діяльність інструментального господарства;
- використовувати знання та навички при організації ремонтного господарства;
- демонструвати уявлення про організацію транспортного господарства;
- організовувати діяльність складського господарства;
- використовувати знання та навички при організації різних видів виробництв;
- організовувати забезпечення якості продукції на виробництві.

### **3. Програма навчальної практики**

#### **Модуль I. Організація виробничої діяльності підприємства.**

**Тема 1.** Вступ. Мета і завдання практики. Специфіка організації виробництва на підприємстві.

**Тема 2.** Побудова та оцінювання діяльності виробничих систем.

**Тема 3.** Визначення організаційно-технічного типу виробництва.

**Тема 4.** Розрахунок тривалості виробничого циклу простого виробничого процесу.

**Тема 5.** Розрахунок тривалості технологічного циклу виготовлення виробів за груповою технологією.

**Тема 6.** Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах одиничного виробництва.

**Тема 7.** Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах серійного виробництва.

**Тема 8.** Визначення прогресивності й оптимальності виробничої структури підприємства.

**Тема 9.** Розрахунок оптимального варіанта розміщення обладнання.

**Тема 10.** Розрахунок безперервно-потоккових ліній з робочим та розподільчим конвеєром.

**Тема 11.** Розрахунок основних параметрів прямопотоккових ліній.

**Тема 12.** Розрахунок основних параметрів багатопредметних потоккових ліній.

**Тема 13.** Розрахунок основних параметрів автоматичних потоккових ліній.

**Тема 14.** Розрахунок основних параметрів робототехнічного комплексу.

**Тема 15.** Вимірювання якості продукції.

#### 4. Структура навчальної практики

№ п/п	Назва модулю і теми	Кількість годин			
		аудиторних		Самостійне опрацювання	
		лекції	практичні		
<b>Модуль I. Організація виробничої діяльності підприємства.</b>					
1	Вступ. Мета і завдання практики. Специфіка організації виробництва на підприємстві.	2			
2	Побудова та оцінювання діяльності виробничих систем.		2	2	
3	Визначення типу та організаційно-технічного типу виробництва.		2	2	
4	Розрахунок тривалості виробничого циклу простого виробничого процесу.		2	2	
5	Розрахунок тривалості технологічного циклу виготовлення виробів за груповою технологією.		2	2	
6	Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах одиничного виробництва.		2	2	
7.	Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах серійного виробництва.		2	2	
8.	Визначення прогресивності й оптимальності виробничої структури підприємства.		2	2	
9.	Розрахунок оптимального варіанта розміщення обладнання.		2	2	
10.	Розрахунок безперервно-потоккових ліній з робочим та розподільчим конвеєром.		2	2	
11.	Розрахунок основних параметрів прямопотоккових ліній.		2	2	
12	Розрахунок основних параметрів багатопредметних потоккових ліній.		2	2	
13.	Розрахунок основних параметрів автоматичних потоккових ліній.		2	2	
14	Розрахунок основних параметрів робототехнічного комплексу.		2		
15	Вимірювання якості продукції.		2		
<b>ВСЬОГО</b>			<b>2</b>	<b>28</b>	<b>24</b>

### 5. Теми практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Побудова та оцінювання діяльності виробничих систем.	2
2	Визначення типу та організаційно-технічного типу виробництва.	2
3	Розрахунок тривалості виробничого циклу простого виробничого процесу.	2
4	Розрахунок тривалості технологічного циклу виготовлення виробів за груповою технологією.	2
5	Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах одиничного виробництва.	2
6	Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах серійного виробництва.	2
7	Визначення прогресивності й оптимальності виробничої структури підприємства.	2
8	Розрахунок оптимального варіанта розміщення обладнання.	2
9	Розрахунок безперервно-потоківих ліній з робочим та розподільчим конвеєром.	2
10	Розрахунок основних параметрів прямопотоківих ліній.	2
11	Розрахунок основних параметрів багатопредметних потоківих ліній.	2
12	Розрахунок основних параметрів автоматичних потоківих ліній.	2
13	Розрахунок основних параметрів робототехнічного комплексу.	2
14	Вимірювання якості продукції.	2
	Разом	28

**6. Навчально-методична карта дисципліни «Навчальна практика організація виробництва»**

Разом: 54год., лекції – 2 год., практичні роботи –28год., самостійна робота – 24 год.

Модулі Назва модуля	Кількість балів за модуль	Теми лекцій	Теми практичних занять	Самостійна робота
Організація виробничої діяльності підприємства.	215 балів	Вступ. Мета і завдання практики. Специфіка організації виробництва на підприємстві.		60 балів
			Побудова та оцінювання діяльності виробничих систем.	
			Визначення типу та організаційно-технічного типу виробництва.	
			Розрахунок тривалості виробничого циклу простого виробничого процесу.	
			Розрахунок тривалості технологічного циклу виготовлення виробів за груповою технологією.	
			Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах одиничного виробництва.	
			Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах серійного виробництва.	
			Визначення прогресивності й оптимальності виробничої структури підприємства.	
			Розрахунок оптимального варіанта розміщення обладнання.	
			Розрахунок безперервно-потоккових ліній з робочим та розподільчим конвеєром.	
			Розрахунок основних параметрів прямопотоккових ліній.	
			Розрахунок основних параметрів багатопредметних потоккових ліній.	
			Розрахунок основних параметрів автоматичних потоккових ліній.	
	Розрахунок основних параметрів робототехнічного комплексу.			
		Вимірювання якості продукції.		



### 7. Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	Кількість годин	Кількість балів
1	Побудова та оцінювання діяльності виробничих систем.	2	5
2	Визначення типу та організаційно-технічного типу виробництва.	2	5
3	Розрахунок тривалості виробничого циклу простого виробничого процесу.	2	5
4	Розрахунок тривалості технологічного циклу виготовлення виробів за груповою технологією.	2	5
5	Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах одиничного виробництва.	2	5
6	Розрахунок тривалості виробничого циклу складного процесу в умовах серійного виробництва.	2	5
7	Визначення прогресивності й оптимальності виробничої структури підприємства.	2	5
8	Розрахунок оптимального варіанта розміщення обладнання.	2	5
9	Розрахунок безперервно-потоккових ліній з робочим та розподільчим конвеєром.	2	5
10	Розрахунок основних параметрів прямопотоккових ліній.	2	5
11	Розрахунок основних параметрів багатопредметних потоккових ліній.	2	5
12	Розрахунок основних параметрів автоматичних потоккових ліній.	2	5
	Разом	24	60

### 8. Методи навчання

- Пояснювально-ілюстративний метод.
- Репродуктивний метод.
- Частково-пошуковий.

### 9. Методи контролю

- Усне опитування.
- Залік.

### 10. Розподіл балів, які отримують студенти

Поточне тестування та самостійна робота															Всього балів
Змістовий модуль 1															
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	T14	T15	
1	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	11	11	
215															100

Коефіцієнт – 2,15

### Шкала оцінювання

Рейтингова оцінка	Оцінка за стобальною шкалою	Значення оцінки
A	90 – 100	<b>Відмінно</b> – відмінний рівень знань (умінь) в межах обов'язкового матеріалу з, можливими, незначними недоліками
B	82-89	<b>Дуже добре</b> – достатньо високий рівень знань (умінь) в межах обов'язкового матеріалу без суттєвих помилок
C	75-81	<b>Добре</b> – в цілому дорий рівень знань (умінь) з незначною кількістю помилок
D	69-74	<b>Задовільно</b> – посередній рівень знань (умінь) із значною кількістю недоліків, достатній для подальшого навчання або професійної діяльності
E	60-68	<b>Достатньо</b> – мінімально можливий допустимий рівень знань (умінь)
FX	35-59	<b>Незадовільно з можливістю повторного складання</b> – незадовільний рівень знань, з можливістю повторного перескладання за умови належного самостійного доопрацювання
F	1-34	<b>Незадовільно з обов'язковим повторним вивченням курсу</b> – досить низький рівень знань (умінь), що вимагає повторного вивчення дисципліни

### 11. Очікувані результати

#### У результаті вивчення навчальної дисципліни студент:

- організовує виробничу інфраструктуру підприємства та визначає рівень її розвитку в залежності від залучення у виробничі процеси;
- організовує найбільш ефективно залучення трудових ресурсів у виробничому циклі;
- демонструє навички організації робочих місць працівників, які відповідають сучасним вимогам;
- забезпечує ефективну роботу на усіх етапах виробничого циклу;
- організовує транспортне забезпечення підприємства;
- вміє налагодити роботу інструментального господарства;
- організовує роботу ремонтного господарства;
- здійснює регулювання роботою складського господарства;
- розраховує робочий графік для різних фахівців виробничого процесу;
- забезпечує випуск якісної продукції підприємством.

## 12. Методичне забезпечення

1. Опорні конспекти лекцій.
2. Навчальні підручники та посібники.
3. Робоча навчальна програма практики.
4. Практичні завдання.
5. Методичні рекомендації до практичних завдань.

## 13. Рекомендована література

### Базова

1. Васильков В.Г. , Василькова Н.В. Організація і управління процесами виробництва: Навч.посіб.,- К.: КНЕУ, 2011.- 503 с.
2. Організація виробництва: навч.посіб. / МазневГ. Є., Калініченко С.М., Щербакова І.С., Грідін О.В.; за ред. Мазнева Г.Є. – Харків: Майдан, 2013. – 603с.
3. Дикань В.Л. Організація виробництва: підручник /В.Л. Дикань, В.О. Маслова; М-во освіти і науки України, Укр. держ. акад. залізн. трансп. – Харків: УкрДАЗТ, 2013. – 422с.
4. Єгупов Ю.А. Організація виробництва на промисловому підприємстві. Навчальний посібник. К.: Центр навчальної літератури, 2006. - 488с.
5. Круш П.В., Подвігіна В.І, Гулевич В.О.“Організація виробництва”. Підручник/ За заг. ред. П.В. Круш, В.І., Подвігіна, В.О. Гулевич. – К.: Каравела, 2010.- 536с.

### Допоміжна

6. Бандурка О. М. Основи економічної безпеки / О. М. Бандурка, В. Є. Духов, К. Я. Петрова, І. М. Червяков.- Х.: Вид-во НУВС, 2003. - 236 с.
7. Завіновська Г. Т. Економіка праці: Навч. посібник. – К.: КНЕУ, 2000. – 200 с
8. Економіка підприємства: Підручник / За заг. ред. С.Ф. Покропівного. – 2-ге вид., перероб. та доп. – К.: КНЕУ, 2000. – 528 с.
9. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навчальний посібник. Частина 1. / В. О. Козловський, С. В. Козловський. - Вінниця: ВНТУ, 2005. - 154 с.
- 10.Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навчальний посібник. Частина 2. / В. О. Козловський, С. В. Козловський. - Вінниця: ВНТУ, 2005. - 168 с.
11. Новицкий Н. И. Организация производства на предприятиях: Учеб.-метод. пособие. / Н. И. Новицкий. - М.: Финансы и статистика, 2001. - 392 с.
- 12.Основи організації виробництва. Конспект лекцій. / Д.О. Горелов. – Харків: ХНАДУ, 2005. – 120 с.